



***USFilter***

WALLACE & TIERNAN PRODUCTS:  
LAS CAPACIDADES DE  
INYECCIÓN QUÍMICA  
DE GAS, SÓLIDO Y LÍQUIDO  
MÁS EXTENSAS DE LA INDUSTRIA

## INTRODUCCIÓN



Productos de innovación tecnológica y calidad superior han sido sinónimos de Wallace & Tiernan Products desde su comienzo hace nueve décadas.

Al aplicarse a las necesidades de desinfección de las albercas y proveedores pequeños de agua, Wallace & Tiernan Products desarrolló una variedad de pequeñas bombas de diafragma ó hipocloradores para alimentar hipocloritos líquidos de sodio. Se avisó una mejor oportunidad y la compañía diseñó y promovió rápidamente una línea de mayor capacidad, bombas de servicio pesado para una amplia variedad de aplicaciones industriales.



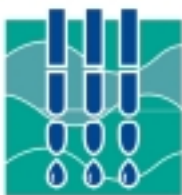
Wallace & Tiernan Products comenzó en 1913 con la invención del primer Clorador a nivel mundial, posteriormente reconocido como una de las invenciones más significativas del siglo XX y acreditado con la eliminación de las enfermedades hídricas.

Hoy en día, el alcance de los equipos de Wallace & Tiernan Products incluye lo siguiente:



Esta innovación tecnológica requirió de una visión de ingeniería y habilidades mecánicas. Así, el personal de Wallace & Tiernan Products se aficionó en utilizar su conocimiento para desarrollar una variedad continua de productos únicos. La compañía creció a través de la innovación. Mientras que la línea de productos se extendía, la compañía entró totalmente en nuevas áreas de actividad permitiendo que una idea generara otra nueva idea.

- Alimentación de reactivos químicos
- Equipo de alimentación de gas para cloro, amonio, dióxido de carbono y dióxido de azufre.
- OSEC, Equipo generador de hipoclorito en sitio.
- Dosificadores químicos sólidos, granulares y en polvo.
- Apagadores de cal.
- Sistema de preparación de polímeros
- Generación dióxido de cloro
- Bombas dosificadoras y sus accesorios
- Medidores de flujo – Variómetros
- Instrumentación analítica de control y de procesos.
- Refacciones y Servicio



En menos que diez años después de su fundación Wallace & Tiernan Products desarrolló dosificadores de reactivos sólidos. Al principio, esto se volvió una ampliación de sus operaciones en el tratamiento de agua municipal, pero se expandió al equipo de alimentación de químicos secos, granulares y en polvo para una variedad de industrias.

**COSTO EFECTIVO****OPERACIÓN PARA TODAS LAS****OPCIONES DE TRATAMIENTO**

Wallace & Tiernan Products tiene el beneficio de más de 85 años de experiencia en la tecnología de suministro de gas. Una línea entera de cloradores incluye equipo que va desde todos los sistemas de alimentación de solución al vacío hasta una unidad sencilla de presión directa de apoyo y emergencia. La mayoría son características de cambios automáticos que permitan la provisión de un continuo suministro de gas, así como la de un control automático.

**CLORADOR V-2000****MONTADO EN PISO**

Se dispone del clorador de la serie V-2000 en capacidades hasta los 4,500 Kgs por día en una variedad de configuraciones. Destacan todas las operaciones al vacío con un confiable control V-Notch para el flujo de gas.

- El panel frontal destaca la característica de su rápido levantamiento para acceder a los componentes de operación.
- Los rotámetros con escala 10" de largo de mejor resolución y lectura.
- También disponible para alimentación de  $\text{NH}_3$ ,  $\text{SO}_2$  o  $\text{CO}_2$ .

**CLORADOR V-2000****MONTADO EN PARED**

La confiabilidad del V-2000 y un total rendimiento en una unidad compacta de montaje en pared que reduce el espacio. Capacidad hasta los 1,360 Kgs/día. de cloro.

- Acceso total por el frente para los componentes internos por un panel de fácil levantamiento.
- Controles automáticos interconstruidos.
- También disponible para  $\text{NH}_3$ ,  $\text{SO}_2$  o  $\text{CO}_2$ .

**CLORADOR V10K**

La conveniencia de su posición montado en pared y modos de control flexible de manual a automático hacen del V10k un clorador versátil. La regulación del tipo diferencial permite niveles bajos de vacío y operación de inyector eficiente. Las operaciones totalmente sin riesgo y control de tipo V-notch para flujos de gas probados en campo.

- Configuración disponible para alimentación de  $\text{CL}_2$ ,  $\text{NH}_3$ ,  $\text{SO}_2$ , o  $\text{CO}_2$ .
- Cambio automático que permite el intercambio de un suministro lleno cuando el que está en línea se agota eliminando la necesidad del cambio por separado.
- Disponible en 13 capacidades hasta los 225 Kgs/día.

**CLORADOR SONICO S10k**

Operación totalmente al vacío con regulación sónica. Dosificador  $\text{CL}_2$  económico de baja capacidad que se monta directamente en un contenedor de gas. Los rotámetros fácilmente desmontables de 3" a 5" de largo. También disponibles para dosificadores de  $\text{NH}_3$ ,  $\text{SO}_2$  o  $\text{CO}_2$ .

- 15 capacidades disponibles hasta 0.5 – 225 Kgs/día.
- El cambio automático que suministra un gas lleno del que está en línea y elimina la necesidad de hacer un cambio por separado.

**EVAPORADOR****DE LA SERIE 50-200**

Intercambiador de calor de tanque inmerso, eléctricamente calentado para aumentar la capacidad de extracción de gas sin auxilio desde múltiples contenedores. Pre-alambrado en fábrica.

- Disponible en capacidades hasta los 1360, 3600 a 4500 Kgs /día  $\text{Cl}_2$ ,  $\text{SO}_2$  o  $\text{NH}_3$ .

- Panel de control NEMA 4 con interruptor equipado con fusibles.
- De conformidad con las Codificaciones ASME y Recomendaciones del Instituto de Cloro.

**MÉTODOS ALTERNATIVOS DE DESINFECCIÓN****SISTEMA DE DIÓXIDO DE CLORO****DE LA SERIE 85-250**

Sistema probado en campo que genera dióxido de cloro a partir de cloro y de Clorito de sodio. El sistema cuenta la solución directamente en el proceso. Montado en patín 36 – 110 Kgs/día. No requiere cloro ácido o en exceso.

- Control automático en lotes y un monitoreo de la señal de entrada aseguran las cantidades de cloro y clorito de sodio y agua.
- Una muy alta eficiencia convierte el 96-98% de clorito de sodio a dióxido de cloro.

**AMONIADOR DE ALIMENTACIÓN****DIRECTA DE LA SERIE 60-225**

Aporta una alimentación de amoniaco gaseoso directa al punto de aplicación sin el uso del transportador de agua. Esto elimina la necesidad de suavizar el agua para reducir la incrustación que puede ocurrir con los sistemas de dosificación de soluciones.

- Disponible en capacidades hasta los 450 Kgs/día con una variedad de nueve rotámetros.

- Utiliza un contenedor a presión para operación, inyecta en canales abiertos o tuberías hasta 15 psi.
- Control Manual o electrónico tipo estado del arte en operación completamente automática.

**OSEC - SISTEMAS DE GENERACIÓN****DE HIPOCLORITO EN SITIO.**

Los sistemas OSEC producen hipoclorito de sodio en sitio y en demanda a través de electrólisis de soluciones de salmuera. Esto elimina la dependencia de proveedores de reactivos comerciales y las preocupaciones asociadas con el transporte y el almacenamiento de los suministros químicos.

- Disponible en capacidades unitarias estándar de 2.5 a 900 Kgs de cloro por día.
- Operación automática, ideal para instalaciones sin vigilancia.
- Dilución y remoción positiva  $\text{H}_2$
- Servicio y suministros totales para el sistema.

## SISTEMAS DE CONTROL DE CLORO

### SCU (SIGNAL CONDITIONING UNIT)



El SCU es una opción de control proporcional al flujo tanto de cloradores como de bombas dosificadoras. El SCU puede ser utilizado mediante control remoto manual o dosificadores en la relación de la señal de flujo.

- De fácil operación, ajuste y calibración - Control proporcional
- Dosificación y escala de flujo con despliegue de grandes caracteres alfanuméricos en iluminación LCD.
- Disponible en señales de salida de 4-20 mA

### PCU (UNIDAD DE CONTROL DE PROCESO)



Diseñado para un control automático residual para retroalimentación en desinfección, de-cloración e inyección química; El PCU facilita un control más complejo para el clorador y las bombas dosificadoras. Caja NEMA 4X. Interface seriada RS-485

- Control continuo de retroalimentación en cuatro modos de control.
- Despliegue de parámetros seleccionables en pantalla de alfanumérico en LCD, así como barra de gráficos para la señal de salida.
- Salida aislada de 4-20 mA.

### EQUIPO Y ACCESORIOS ADICIONALES PARA DESINFECCIÓN

- Analizador Depolox (TI 50.550)
- Clorador de alimentación directa de la serie 20-057 (TI 20.057)
- Sistema de cambio automático para fase líquida de la serie 50-204 (TI 50.204)
- Báscula mecánica de dos cilindros (TI 55.340)
- Báscula digital de dos cilindros (TI 55.350)
- Alarmas (TI 50.100)
- Sistema de consumo de gas (TI 50.114)
- Mascarillas contra gas (TI 50.140)
- Conexiones y accesorios para Línea (TI 50.150)
- Válvulas de baja capacidad reductoras de Presión de gas (TI 50.165)
- Válvulas auxiliares para contenedor y válvula de línea (TI 50.170)
- Sistemas de cambio automático en fase gaseosa a presión (TI 50.175)
- Válvulas de alta capacidad reductoras de presión (TI 50.185)
- Triturador amperométrico de la series A-790 (TI 50.262)
- Fotómetro P-35 - Juego (TI 50.305)
- Colorímetro C-35 – Juego (TI 50.306)
- Paneles de solución distributivos (TI 50.320)
- Sistemas de Dióxido de Cloro de la serie (TI 85-200)
- Caseta de Cloración (TI 85.200)
- Sistemas de cloración en paquete (TI 85.850)

## EQUIPO ANALÍTICO

**ANALIZADOR DE CLORO RESIDUAL MICRO/2000**

El analizador MICRO/2000 facilita el monitoreo ambiental de desinfección. Un instrumento de control de muy alta precisión y un monitoreo extremadamente confiable para los tratamientos de agua potable, agua residual y de enfriamiento.

- Celda exclusiva amperométrica única de tres electrodos para estabilidad/ sensibilidad sin paralelo

independientemente de las características de la muestra.

- Análisis de Cloro residual continuo en línea tipo Estado del Arte (de menos de 1 microgramo por litro o 1 ppb).
- Controles basados en un microprocesador inteligente, amigable con múltiples funciones.

**ANALIZADOR PARA DECLORACIÓN DEOX/2000.**

Un instrumento preciso para la medición exacta de residuales de  $SO_2$  y Cloro totales. Los efluentes de las aguas residuales en combinación con un sistema simple de control. El Analizador DEOX/2000 no solo proporciona una decloración económica, sino que también apoya en el cumplimiento de las regulaciones de las descargas.

- Medición exacta y continua de residuos de sulfito en agua residual.
- Sistema de control sencillo para evitar la costosa y excesiva sobrealimentación de  $SO_2$ .
- Celda amperométrica única de tres electrodos para sensibilidad y estabilidad sin paralelo independiente de las características de la muestra.

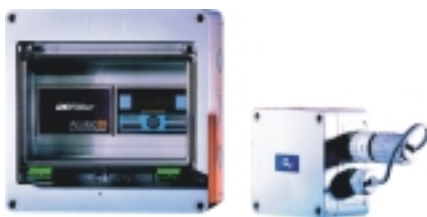
**MEDIDOR – RACOD**

Un sensor biológico en línea que ofrece un control de alto rendimiento y bajo costo de efluentes de tratamiento con contenido biodegradable al proporcionar una rápida indicación del DOB.

- Valores de demanda de Oxígeno Químico de lectura asimilable correlacionados con

medidas del DOB.

- Provee una rápida indicación del DOB para un control de proceso en tiempo.
- Determina con exactitud el DOB de aguas residuales tanto industriales como municipales.

**ACUTEC 35**

Sistema de detección de gas tipo estado del arte en paquete modular compacto. Disponible como un detector o monitor para cloro, amoníaco o dióxido de azufre. Puede estar configurado en 1 o 2 puntos de detección de gas.

- Cada punto de detección incluye dos puntos de ajuste para alarma y tres relevadores de alarma configurable.

- Puede montarse un generador de gas electroquímico hasta 1000 pies del módulo electrónico.
- Alternativa opcional de un generador integral de auto-prueba para verificar la respuesta del gas seleccionado.
- Se dispone también de un respaldo de batería para asegurar continuidad de operación en caso de paros de energía.



**CUBRIENDO TODA LA GAMA  
DE NECESIDADES MUNICIPALES E  
INDUSTRIALES**

Las bombas de inyección química Wallace & Tiernan están diseñados para cubrir todos los requerimientos químicos para aplicaciones de aguas residuales, industriales y municipales que incluyen: desinfección, control de olores, acondicionamiento de lodos, control de pH, pretratamiento de desechos industriales y control de corrosión.

**PREMIA 75 BOMBAS  
DOSIFICADORAS**



Modelos en 6 líneas de bombas solenoides disponibles desde un modo sencillo de control de microprocesador hasta capacidades de 80 lph y contrapresiones a 21 Kg/cm2. Solenoide premio rango-caliente clasificado para servicio continuo. Listo para instalar con tres válvulas de función, válvula de inyección, válvula/ colador de pie, tubería y enderezador de tubería

- Diagrama Premium con una composición superior para frente de teflón y refuerzo de nylon unido a un soporte elastómero preformado.
- Válvulas de cartucho tipo bola y asiento de precisión.
- Electrónicos tipo estado del arte.

**BOMBA DOSIFICADORA  
ENCORE 100**



Una nueva clase de bomba dosificadora que combina las fortalezas del accionamiento del diafragma hidráulico con la simplicidad y servicio de los bordes del diafragma mecánico. Maneja capacidades hasta 48 gph y contrapresión hasta 101/2 Kg/cm2. Disponible con la inducción estándar y motores de velocidad variable. Alcance doble simplex.

- Diagrama Premium de composición superior, frente de teflón y refuerzo de nylon depositado a un soporte elastómero preformado.
- Válvulas de cartucho tipo bola y asiento de precisión.
- Sistema de detección de fugas de diafragma opcional electro óptico.

**BOMBAS DOSIFICADORAS  
ENCORE 700**



Una bomba dosificadora de diafragma mecánico de servicio pesado duro disponible en 6 tamaños de diafragma y capacidad doble simple para manejar capacidades hasta 643 gph y contrapresiones hasta 175 psi. Se caracteriza por la construcción del mismo compuesto para el diafragma y válvulas de cartucho de PVC claro como la bomba dosificadora Encore 100. Algunas características adicionales incluyen:

- Mecanismo de ajuste de carrera sin pérdida de movimiento, para confiabilidad y larga vida.
- Disponible en configurador directo o arreglo con acople de poleas para una frecuencia de rechazo de golpeo adicional de 4:1.
- Control manual o control vía un posicionador de longitud de golpeo o variación de velocidad del motor o ambos.
- Detector de fugas de diagrama opcional.

## BOMBA DOSIFICADORA

### CHEMTUBE 200



Una bomba dosificadora con diafragma hidráulico tubular de baja a media capacidad. Capacidades hasta los 23 lph y contrapresiones de 21 Kg/cm<sup>2</sup>. Un segundo cabezal de control independiente puede ser agregado a la caja de engranaje para duplicar la capacidad o aplicar un segundo reactivo. Válvula de alivio de presión interconstruida y un sistema hidráulico automático que le asegura una operación larga y sin problemas.

- Se dispone de diafragmas de tres tamaños con la opción de un diafragma

patentado de teflón para manejar reactivos más agresivos.

- Disponible cualquier configuración del drive directo o un arreglo de poleas para tener un ajuste adicional de 4:1 en la frecuencia de golpeo.
- Utiliza válvulas de tipo cartucho para servicio rápido.
- Control Manual o control vía un posicionador automático de golpe de longitud o unidad de velocidad variable o ambos.

## BOMBA DOSIFICADORA

### CHEMTUBE 2000



Bomba de alta capacidad con diafragma hidráulico tubular y capacidades hasta los 2000 lph y contrapresión hasta los 14 Kg/cm<sup>2</sup>. Se dispone de una configuración de doble simplex y aporta una mayor capacidad a una válvula interconstruida de alivio de presión y sistema de rellenado automático integrado. Elimina problemas hidráulicos y asegura una larga vida de operación.

- Disponible en tres tamaños de diafragma con opción de un diafragma de teflón

para manejar los reactivos más agresivos.

- Un mecanismo de ajuste de carrera para un movimiento que aporta confiabilidad y una actividad hidráulica más suave.
- El diseño de una caja de engranes compacta y un extremo líquido le aportan una plantilla para ser instalada en espacios de áreas limitadas.
- Control manual o por la vía de un posicionador de área automática o variación de la velocidad del motor o ambos.

## SATURADOR SERIES 47-050



Este es un saturador de flujo vertical ascendente diseñado para proporcionar automáticamente hasta 3,180 lph de una solución saturada del 4% de fluoruro de sodio o una solución de permanganato de potasio al 1%.

- En paquete pre-ensamblado en un tanque de plástico de 200 litros con una cubierta rígida para soportar una bomba dosificadora.

## ACCESORIOS DE DOSIFICADORES DE QUÍMICOS LÍQUIDOS

- Válvulas de alivio de presión y contra presión (TI 470.200)

- Sistemas Maxi Yield de Mezcla de Polímero líquido.



**UNA LÍNEA EXTENSA QUE CUBRE  
UNA VARIEDAD DE MATERIALES Y  
CAPACIDADES**

Wallace & Tiernan Products fabrica una línea extensa y diversificada de dosificadores de sólidos y sistemas para las aplicaciones en los tratamientos de agua y agua residual. Esto incluye: Dosificadores gravimétricos de banda de peso y Dosificadores volumétricos tipo tornillo y banda, Sistemas de apagado de cal viva y sistemas para preparación de polímero seco.

**DOSIFICADOR DIGITAL DE  
BANDA SERIE 31-165**



Este sofisticado dosificador gravimétrico controlado por microprocesador alimenta químicos secos con una exactitud tan baja como 0.25% de la capacidad ajustada. Existe una respuesta inmediata a los cambios en rangos de capacidad y las variaciones en la densidad de materiales que lo hacen ideal para los sistemas que requieren una rápida respuesta.

- Dosificación gravimétrica de 21 toneladas por hora o 23.7 m<sup>3</sup>/hr. sobre una gama de operación continua de 20:1.
- Sistemas simples automáticos para el rastreo y la tensión de la banda.
- Diseño a prueba de polvos para fácil acceso para el servicio o limpieza.

**DOSIFICADORES VOLUMÉTRICOS DE  
TIPO TORNILLO SERIE 32-050/055**



La serie 32-050 destaca un control manual con un interruptor porcentual para aplicar un volumen constante. La serie 32-055 se caracteriza por un control de velocidad variable con tres arreglos de control diferentes desde el manual hasta el completamente automático por impulso de entrada en mA.

- Amplia selección de capacidades desde 0.8 litros hasta 1415 litros/hora en una gama de operación normal de 20:1 que puede ser 60:1 modificando la banda.
- Agitación opcional de la tolva para materiales de difícil acceso.

**DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO  
DE BANDA SERIE 32-215**



Un dosificador volumétrico de alta capacidad que maneja material que va desde polvo fino hasta grumos de 38mm. Su banda de velocidad variable le permite un rango de operación estándar de 20:1 a una capacidad máxima de 23.7 m<sup>3</sup>/hr.

- Control automático o manual
- Sistema simple automático para el rastreo y tensión de la banda.
- Diseño a prueba de polvo con fácil acceso para limpieza y servicio.

## SISTEMAS DE APAGADO

### DE CAL VIVA



Un exclusivo hidratador de cal tipo pasta para proporción de agua cal a 2:1 para una soltura más eficiente que produce hidrato más reactivo que el rango convencional a los apagadores tipo borroso de 4:1. Se disponen de 4 capacidades hasta los 3.6 ton/hr en una gama de operación de 20:1. están disponibles hasta 8,000 libras por hora con un rango estándar de operación de 20:1.

- Una mezcla de lenta velocidad disminuye los requisitos de energía y elimina las costosas placas desgastadas.
- Una selección de dosificadores de banda o volumétricos de tornillo para el control de la dosificación de cal viva.
- Panel de control integral para el control manual o completamente automático.

## SISTEMA DE POLÍMERO SECO



Los sistemas de Polímero de la serie 35-300 producen lotes continuos de solución de polímero completamente activado y añejado, partiendo de un polímero seco o líquido. Hay dos sistemas disponibles: un arreglo de tanques apilados para polímero seco en capacidades hasta los 520 Kg/día y un sistema de tanque dual “flip-flop” para capacidades de 1,600 Kg/día.

- Humectación de alta eficiencia con un equipo para humedecer “jet spray” patentado o un arreglo tipo cono conductor en el sistema de alta capacidad elimina los taponamientos y la formación de “ojos de pescado”.
- Un añejamiento positivo que asegura la completa activación del polímero.
- Operación completamente automática.

## SISTEMAS INYECCIÓN EN TANQUE

Sistemas de tanques de solución de inyección química para tratamiento de agua y agua residual para preparar volúmenes de solución pequeños o grandes de reactivos sólidos. Ambos manejan tanques en tamaños hasta los 2000 litros. La serie 35-100 incluye un dosificador de banda gravimétrica o volumétrica. El de la serie 35-150 incluye un dosificador volumétrico 32-055 tipo tornillo.

- Pre-ingeniería para una operación eficiente.
- Sistemas a la medida del usuario en componente de fábrica que incluye: agitadores, bomba y tubería, paneles de control, etc.
- Pre-ensamblado en fábrica, de fácil instalación.

## EQUIPO ADICIONAL Y

### ACCESORIOS

- Dosificador de tornillo de la serie 32-300 de alta capacidad volumétrica (TI 320.300)
- Báscula de pérdida de peso LOW 748 (TI 370.130)

- Tolvas
- Sistemas colectores de polvo
- Tolvas para carga de sacos
- Elevadores de cubo
- Cajas divisoras para 2,3,4 vías de flujos

**PURGÓMETROS Y MEDIDORES**

**DE BAJO FLUJO**



Los dosificadores de flujo de Wallace & Tiernan Products se han ganado el reconocimiento de ser en su funcionamiento confiables y exactos. Lectura directa, alarma, transmisión y control del flujo de fluidos en una línea integrada de medidores de flujo y sus accesorios.

*Medidores de Purga de Tubo de Vidrio*

Con armazones de acero inoxidable, Kynar o aluminio en tamaños de 1-1/2" o 3" para líquidos o Flujos hasta 40 gph o 110 scfh y presión hasta 250 psi.

*Medidores de Bajo Flujo*

Aporta una exactitud mayor a  $\pm 2\%$  e.t en una gama de 10:1 para líquidos o gases hasta los 40 gph o 115 scfh.

*Medidores de Purga Reforzados*

Configuración de alta capacidad para flujos hasta los 10 gpm y 53 scfm a temperaturas hasta los 427°C y presiones de 105 Kf/cm<sup>2</sup>. El medidor de bajo flujo "Arma-View" maneja flujos hasta los 40 gph y 193 scfh a un máximo de 121 C y 140 Kg/cm<sup>2</sup>.

**MEDIDORES DE FLUJO -**

**VARIÓMETROS**



*Tipo de tubo de vidrio*

Disponible en longitudes de escala de 5" o 10" para flujos de 140 gpm o 587 scfm a presiones hasta 300 psi (21Kg/cm<sup>2</sup>) y temperaturas de 93°C.

*Tipo de Flujo Recto*

Los medidores de metal están diseñados para flujos de 178 gpm o 694 scfm a presiones y temperaturas hasta 1440 psi.(100Kg/cm<sup>2</sup>) y 315°C. Se dispone de una línea de medidores en teflón para fluidos muy agresivos en las mismas capacidades hasta los

19 Kg/cm<sup>2</sup> y 149°C en temperatura y presiones más bajas para temperatura baja y presión baja (200 psi y 150°F máximo). Disponible en tubo de metal de PVC económico.

*Medidores de doble paso de tubo de vidrio y tubo de metal*

Estos variómetros pueden medir altos volúmenes de flujo con tubería equipada con un mecanismo de producción estándar diferencial.

**MEDIDORES DE FLUJO**



*Vista Tubo de vidrio*

Un medidor de flujo económico y compacto con exactitud de +5% para líquido o gas hasta 130 gpm o 150 scfm. Temperatura y presión hasta los 200°F y 200 psi.

*Medidores de Flujo Reforzados*

Un medidor de flujo económico y compacto con exactitud de +5% para líquido o gas hasta 130 gpm o 150 scfm a temperaturas altas y presiones por arriba de los 400°F y 200 psi.

**ACCESORIOS**

- Transmisores de flujo
- Interruptores de Flujo
- Controladores de flujo (TI 570.100)



Con la finalidad de mantener una alta eficiencia y seguridad en los equipos de Wallace & Tiernan Products, es necesario que usted exija únicamente partes y refacciones originales de la planta de Wallace & Tiernan Products. Las refacciones y el servicio están disponibles para su equipo por medio de nuestra red mundial de distribuidores de fábrica autorizados.

Wallace & Tiernan Products forma parte de la Corporación USFilter, la cual es una subsidiaria del grupo parisino Vivendi, el proveedor líder global de sistemas de tratamiento de aguas comerciales, industriales, municipales, domésticas y aguas residuales con operaciones en más de 100 países. Con su casa matriz en la región de Palm Desert, CA; USFilter es el proveedor líder de servicios externos de agua, incluyendo la operación de Sistemas de tratamiento de agua y aguas residuales en las instalaciones del cliente. USFilter está actualmente involucrado en el desarrollo de iniciativas de privatización para Instalaciones de tratamiento de agua municipal en los Estados Unidos y alrededor del mundo.

#### **INYECCIÓN QUÍMICA Y DESINFECCIÓN A NIVEL MUNDIAL**

Wallace & Tiernan Products forma parte del Grupo Mundial de Inyección Química y Desinfección de USFilter. Los centros de manufactura están localizados en los Estados Unidos, Gran Bretaña, Alemania, Australia y México. También Centros de negocios y distribución localizados en China, Canadá y Brasil así como fábricas y representantes de marca localizados virtualmente en cada lugar del mundo. Algunos productos disponibles a través del Grupo de Inyección Química y Desinfección incluyen el Sistema de Control Redox de alta Resolución (HRR), Sistemas de Inducción Química Water Champ y Sistemas de Preparación de Polímeros Polyblend.

Para saber más sobre cómo poner a trabajar a USFilter para usted, contáctenos en las siguientes direcciones

**USFilter**

Wallace & Tiernan Products México  
Vía José López Portillo #321  
Col. Sta. Ma. Cuauhtepc, Tultitlán  
Edo. De Mexico C.P 54900  
+52.55 2159 2959 *tel*  
+52.55 2159 2985 *fax*  
<http://www.usfilter.com.mx>

Wallace & Tiernan Products  
1901 West Garden Road  
Vineland, NJ 08360 U.S.A.  
856.507.9000 *tel*  
856.507.4125 *fax*

<http://www.wallaceandtiernan.usfilter.com>